



Ф 40 ЛОРО

Производитель: Клинин

Сильнокислотное средство для СИП-моек трубопроводов, танков, оборудования в молочной промышленности, индустрии напитков и других отраслях пищевой промышленности.

Состав

Основным действующим веществом средства является азотная кислота (~30%), в состав средства также входят комплексообразователи и неионогенные ПАВ. pH рабочих растворов ~1,6 ед.

Биологические свойства

Средство представляет собой водный раствор азотной кислоты с функциональными добавками и используется для мойки поверхностей, стойких к азотной кислоте, в закрытых системах.

Показания

Сильнокислотное средство для СИП-моек трубопроводов, танков, оборудования в молочной промышленности, индустрии напитков и других отраслях пищевой промышленности.

Рекомендации по применению

Расчет объема моющего средства (К), необходимого для приготовления рабочего раствора производят по формуле:

$$K = V \cdot C / 100\% \text{ (дм}^3\text{)},$$

где V – объем рабочего раствора, (дм3),

C – требуемая концентрация средства, %.

Расчет объема воды (В), необходимой для приготовления рабочего раствора производят по формуле:

$$B=V-K(\text{дм}^3),$$

где V – объем рабочего раствора (дм³),

K – объем средства (дм³), рассчитанный по формуле выше.

Таблица 1. Приготовление рабочих растворов

Требуемая концентрация (по препарату), % об.	Количество средства и воды, необходимое для приготовления 10 дм ³ рабочего раствора	
	Средство, см ³	Вода, дм ³
0,5	50	9,95
0,7	70	9,93
1,0	100	9,90

В зависимости от степени загрязнения объекта допускается увеличивать концентрацию рабочего раствора.

Последовательность санитарной обработки:

- Удалить с наружных и внутренних поверхностей оборудования остатки продукта и механические загрязнения;
- Промыть установки через бак-балансер или через систему СИП с централизованной моечной станции щелочным моющим средством в течение 20-40 минут (в течение времени, установленного индивидуально для каждой моечной системы);
- Ополоснуть поверхности водой до полного отсутствия остаточных количеств щелочного моющего раствора в смывной воде;
- Промыть установки через бак-балансер или через СИП-систему с централизованной моечной станции раствором кислотного не пенного средства Ф 40 Лоро в течение 15-30 минут или в течение времени, установленного индивидуально для каждой моечной системы;
- Ополоснуть поверхности водой до полного отсутствия остаточных количеств кислотного раствора в смывной воде;
- Перед работой пастеризационные установки обработать горячей водой температурой 95-98°C в течение 7-15 минут.

Перед мойкой моющими средствами с наружных и внутренних поверхностей автоцистерн, оборудования, тары и трубопроводов удаляют остатки продукции, механические загрязнения и ополаскивают водой.

Промывают наружные и внутренние поверхности оборудования, трубопроводов и тары щелочными и кислотными растворами моющих средств, указанных в таблице 2 в течение 7-20 минут в зависимости от степени загрязненности оборудования, способа мойки или в течение времени, установленного индивидуально для каждой моечной станции (системы) по результатам тестовых моек.

Таблица 2. Рекомендуемые режимы санитарной обработки оборудования

Объект обработки	Средства обработки	Способ обработки	Режим обработки		
			С, %	t, °C	T, мин.
1	2	3	4	5	6
Кислотная мойка					

Мойка и дезинфекция оборудования, емкостей, варочных аппаратов, фильтров, бродильных танков, блоков розлива, ЦКБ, кегов, трубопроводов, теплообменников, пастеризаторов, купаных емкостей и т.д. Удаляет минеральные отложения и предотвращает их повторное образование.	Ф 40 Лоро	1. Циркуляция 2. СИП-мойка 3. Замачивание	0,5-1,0	20-85	20-40
--	-----------	---	----------------	--------------	--------------

Примечание:

а) Условные обозначения: С, (%) – концентрация раствора; t, (°C) – температура раствора; Т, (мин) – экспозиция, время обработки (выдержки).

б) Концентрации моющих средств в рабочих растворах приведены в массовых процентах (по препарату) из расчета 100%-го концентрата средства и зависят от степени загрязненности оборудования.

Периодически, но не реже одного раза в 10 дней рекомендуется промывать внутренние поверхности оборудования растворами беспенного кислотного средства (Ф 40 Лоро) в рекомендованных концентрациях. После окончания мойки оборудование промывают чистой водой с температурой 20-40°C до полного удаления загрязнений и остатков моющего средства.

Срок годности

5 лет с момента изготовления в герметично закрытой таре.

Условия хранения

Хранение осуществляется в крытых складских помещениях в упаковке изготовителя. Температура хранения от 5 до 35°C.

Упаковка

Канистры 20 л, бочки 200 л, контейнеры 1000 л.

ООО «Клинин», Россия.